

SKRIPSI

**ANALISA BIAYA PRODUKSI PADA ALAT
PELUBANG ALUR DUDUKAN POROS
KEMUDI KATINTING**

Disusun :

**ARDY MANAIDA
NIM : 15 031 040**



**POLITEKNIK NEGERI MANADO
JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI DIPLOMA IV
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
MANADO
2019**

DAFTAR ISI

Cover Halaman I	
Cover Halama II	i
ABSTRAK	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN KEASLIAN PENULISAN SKRIPSI	iv
HALAMAN PERYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penulisan.....	2
1.4. Manfaat Penulisan.....	2
1.5. Batasan Masalah	2
1.6. Sistematika Penulisan.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Pengertian Biaya	4
2.2. Analisa Biaya Produksi	5
2.3. Mesin-mesin Yang Digunakan Untuk Membuat Alat	5
2.4. Menghitung Upah Kerja	12
2.5. Menghitung Biaya Pemakaian Listrik.....	13
BAB III DATA TEKNIS	15
3.1. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.2. Metode Analisa	15
3.3. Alat Yang Digunakan.....	15

3.4. Jalanya Penelitian.....	16
3.5. Estimasi Biaya	16
BAB IV PEMBAHASAN.....	17
4.1. Menghitung Waktu Pemotongan Pada Mesin Frais.....	17
4.2. Perhitungan Waktu Pemakaian Mesin Gerinda Tangan	31
4.3. Menghitung Waktu Pengelasan	35
4.4. Tabel Jumlah Keseluruhan Dari Perhitungan Waktu Pembuatan Alat	36
BAB V PENUTUP	37
5.1. Kesimpulan.....	37
5.2. Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA.....	38
LAMPIRAN	

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Pada umumnya wilayah indonesia timur terdiri dari berbagai pulau kecil. Untuk melakukan mobilisasi masyarakat maka digunakanlah (Katinting) sebagai alat transportasi air. Katinting ini juga sering digunakan oleh para nelayan untuk mencari ikan.

Proses untuk mendapatkan daya dorong sehingga perahu bisa bergerak maju adalah mendayung. Alat dayung ini umumnya dibuat dari kayu. Selain berfungsi sebagai alat dorong, dayung juga dipakai sebagai alat pengatur arah dari katinting.

Dengan kemajuan teknologi sekarang ini katinting telah dilengkapi dengan alat pendorong berupa mesin pembakaran dalam. Mesin-mesin ini dipasang pada bagian belakang katinting dan dilengkapi dengan baling-baling. Kecepatan gerak katinting tergantung pada besar atau kecilnya mesin yang digunakan. Dengan adanya mesin pendorong pada katinting, maka laju katinting sulit dikendalikan. Untuk itulah diciptakan alat pengendali katinting yang disebut kemudi. Kemudi terdiri dari tiga bagian utama : bagian batang/poros, bagian kemudi dan plat kemudi. Kemudi inilah yang akan mengatur arah dan tujuan dari gerak katinting, oleh karena semakin banyak penggunaan katinting bermotor, maka semakin banyak pula produk dari plat kemudi.

Dari pengamatan dan pengalaman penulis untuk membuat alur pada plat kemudi dibutuhkan proses pengeboran, pemotongan alur dengan cutting dise sebanyak dua kali, penghalusan alur dengan gurinda tangan agar ukuran pas pada poros kemudi. Dengan melihat rumitnya proses ini, maka tergerak untuk membuat alat pelubang alur dudukan poros kemudi. Untuk membuat alat tersebut pastinya membutuhkan biaya, mulai dari bahan, alat dan biaya pekerja.

Karena itu penulis mengambil judul Analisa Biaya Produksi dari alat pelubang alur dudukan poros kemudi katinting untuk mengetahui berapa biaya yang dikeluarkan untuk membuat alat tersebut.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas rumusan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana mengetahui biaya produksi dari alat pelubang alur dudukan poros kemudi katinting ?

1.3. Tujuan Penulis

Adapun tujuan adalah sebagai berikut :

1. Untuk mengetahui biaya produksi dari alat pelubang alur dudukan poros kemudi katiting.

1.4. Manfaat

1. Dapat mengetahui biaya produksi dari alat pelubang alur dudukan poros kemudi.

1.5. Batasan Masalah

Adapun batasan masalah adalah sebagai berikut :

1. Cara menganalisa biaya produksi dari alat pelubang dudukan poros kemudi.

1.6. Sistematika Penulisan

1. BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menguraikan tentang latar belakang masalah, rumusan masalah tujuan, manfaat, batasan masalah dan sistematika penulisan.

2. BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini menguraikan tentang tahap penelitian yang dilaksanakan berdasarkan sumber atau buku-buku yang berkaitan dengan topik yang dipilih, yaitu tentang pembuatan alat pelubang alur dudukan poros kemudi katinting.

3. BAB III DATA TEKNIS

Bab ini menjelaskan data teknis yang akan dibahas serta dijelaskan cara mendapatkan data yang akan digunakan dan dibahas.

4. BAB IV PEMBAHASAN

Bab ini menguraikan tentang analisis dan penjelasan bahasan penyusunan skripsi.

5. BAB V PENUTUP

Bab ini menguraikan tentang kesimpulan yang diambil dari keseluruhan hasil penelitian skripsi yang telah dilakukan.

6. DAFTAR PUSTAKA

Bab ini Berisi referensi yang digunakan penulis untuk menyelesaikan skripsi.

7. LAMPIRAN

Berisikan perlengkapan laporan penelitian